

Schweißpositionen nach EN ISO 6947

Welding positions according to EN ISO 6947

and ASME code, section IX

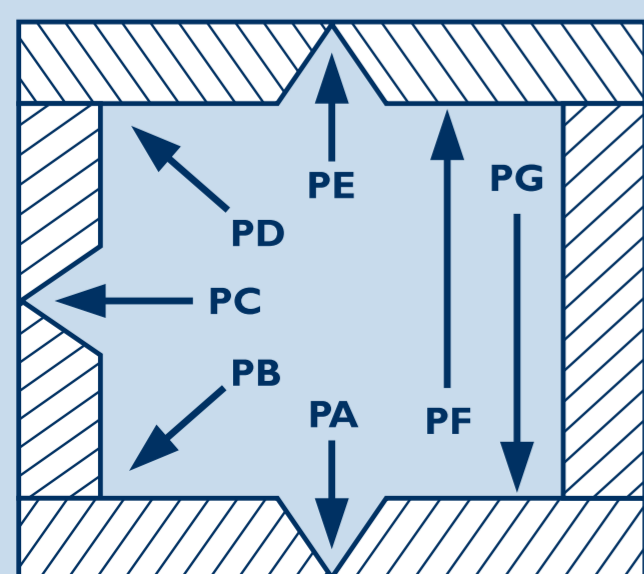
Stumpfnähte / Butt welds

<p>PA Wannenposition ASME: 1G</p>	<p>PC Querposition ASME: 2G</p>	<p>PA Rohr: rotierend Achse: waagrecht Schweißung: Wanne pipe: rotated pipe axis: horizontal ASME: 1G</p>	<p>PG Rohr: fest Achse: waagrecht Schweißung: fallend pipe: fixed pipe axis: horizontal ASME: 5Gd</p>
<p>PG Fallposition ASME: 3Gd</p>	<p>PE Überkopposition ASME: 4G</p>	<p>PF Rohr: fest Achse: waagrecht Schweißung: steigend pipe: fixed pipe axis: horizontal ASME: 5Gu</p>	<p>H-LO45 Rohr: fest Achse: geneigt (z.B. 45°) Schweißung: steigend pipe: fixed pipe axis: e.g. 45° ASME: 6G</p>
<p>PC Rohr: fest Achse: senkrecht Schweißung: quer pipe: fixed pipe axis: vertical ASME: 2G</p>	<p>Variable Achse / Variable axis</p>		

Kehlnähte / Fillet welds

<p>PA Wannenposition ASME: 1F</p>	<p>PB Horizontal-Vertikalposition ASME: 2F</p>	<p>PG Rohr: fest Achse: waagrecht Schweißung: fallend pipe: fixed pipe axis: horizontal ASME: 5Fd</p>
<p>PD Horizontal-Überkopposition ASME: 4F</p>	<p>PB Achse: rotierend Rohrachse: waagrecht Schweißung: horizontal-vertikal pipe: rotated pipe axis: horizontal ASME: 2F</p>	<p>PF Rohr: fest Achse: waagrecht Schweißung: steigend pipe: fixed pipe axis: horizontal ASME: 5Fu</p>
<p>PG Fallposition ASME: 3Fd</p>	<p>PF Steigposition ASME: 3Fu</p>	<p>PD Rohr: fest Rohrachse: senkrecht Schweißung: horizontal-überkopf pipe: fixed pipe axis: vertical ASME: 4F</p>

Zeichenerklärungen / Key to abbreviations



- | | | | |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------------------------------------------------|
| PA | Waagrecht Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenpositionen
Horizontal welding of butt welds and fillet welds in flat position | PC | Querposition / Transverse position |
| PB | Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)
Horizontal welding of fillet welds (downhand position) | PD | Horizontal-Überkopposition
Horizontal overhead position |
| PE | Überkopposition / Overhead position | PF | Senkrecht steigend / Vertical up position |
| PG | Senkrecht fallend / Vertical down position | | |

