



Welding solutions at its best...



Einteilungsnormen für Schweißzusätze

Classification standards for welding consumables

**Matrix der Deutschen Einteilungsnormen für Schweißzusätze / Matrix of German classification standards for welding consumables**

Werkstoff Material	Stahl/Steel				Werkstoff/Material					Anwendung/Application	
	unlegiert und Feinkorn non alloy and fine grain	hochfest high strength	warmfest creep resistant	nichtrostend u. hitzebeständig stainless and heat resistant	Al + Leg. Al + alloys	Cu + Leg. Cu + alloys	Ni + Leg. Ni + alloys	Gusseisen cast iron	Ti + Leg. Ti + alloys	Hartauftragung hardfacing	Unter Wasser underwater
<b>Schweißzusätze</b> Welding Consumables											
<b>Stabelektrode</b> Covered Electrode	DIN 1913	DIN 8529									DIN 2302*
<b>SG-Drahtelektrode</b> GMAW Wire Electrode	DIN 8595		DIN 8575	DIN 8556	DIN 1732	DIN 1733	DIN 1736	DIN 8573	DIN 1737	DIN 8555	
<b>WIG-Stab/-Draht</b> TiG-Rod/-Wire											
<b>UP-Drahtelektrode</b> SAW Wire Electrode	DIN 8575										
<b>UP-Fülldrahtelektrode</b> SAW Tubular Cored Electrode											
<b>SG-Fülldrahtelektrode</b> GMAW Tubular Cored Wire	DIN 8559						DIN 8573				
<b>Autogenstab</b> Gas Welding Rod	DIN 8554		DIN 8554								
<b>Pulver</b> Flux					DIN 32 522						
<b>Schutzgas</b> Shielding Gas					DIN 32 526						
* einzig noch gültige DIN-Norm / only DIN standard still valid											

**Matrix der Europäischen Einteilungsnormen für Schweißzusätze / Matrix of European classification standards for welding consumables**

Werkstoff Material	Stahl/Steel				Werkstoff/Material					Anwendung Application
	unlegiert und Feinkorn non alloy and fine grain	hochfest high strength	warmfest creep resistant	nichtrostend u. hitzebeständig stainless and heat resistant	Al + Leg. Al + alloys	Cu + Leg. Cu + alloys	Ni + Leg. Ni + alloys	Gusseisen cast iron	Ti + Leg. Ti + alloys	Hartauftragung hardfacing
<b>Schweißzusätze</b> Welding Consumables										
<b>Stabelektrode</b> Covered Electrode	EN 499	EN 757	EN 1599	EN 1600			EN ISO 14172			EN 14700*
<b>SG-Drahtelektrode</b> GMAW Wire Electrode	EN 440	EN 12534	EN 12070	EN 12072	EN ISO 18273	EN 14640	EN ISO 18274	EN ISO 1071	EN ISO 24034	
<b>WIG-Stab/-Draht</b> TiG-Rod/-Wire	EN 1668									
<b>UP-Drahtelektrode</b> SAW Wire Electrode	EN 756	EN 14295								
<b>UP-Fülldrahtelektrode</b> SAW Tubular Cored Electrode										
<b>SG-Fülldrahtelektrode</b> GMAW Tubular Cored Wire	EN 758	EN 12535	EN 12071	EN 12073			EN ISO 1071			
<b>Autogenstab</b> Gas Welding Rod	EN 12536		EN 12536							
<b>Pulver</b> Flux					EN 760					
<b>Schutzgas</b> Shielding Gas					EN 439					
* einzige Norm, für die bisher kein Ersatz als EN ISO-Norm geplant ist / only standard for which replacement as EN ISO standard is not yet planned										

Stand der Übernahme von ISO-Normen als EN ISO-Normen April 2008 / Status of takeover of ISO standards as EN ISO standards April 2008

Werkstoff Material	Stahl/Steel				Werkstoff/Material				
	unlegiert und Feinkorn non alloy and fine grain	hochfest high strength	warmfest creep resistant	nichtrostend u. hitzebeständig stainless and heat resistant	Al + Leg. Al + alloys	Cu + Leg. Cu + alloys	Ni + Leg. Ni + alloys	Gusseisen cast iron	Ti + Leg. Ti + alloys
<b>Schweißzusätze</b> Welding Consumables									
<b>Stabelektrode</b> Covered Electrode	EN ISO 2560	ISO 18275	ISO 3580	ISO 3581			EN ISO 14172		
<b>SG-Drahtelektrode</b> GMAW Wire Electrode	prEN ISO 14341	EN ISO 16834	EN ISO 21952	EN ISO 14343	EN ISO 18273	ISO 24373	EN ISO 18274	EN ISO 1071	EN ISO 24034
<b>WIG-Stab/-Draht</b> TiG-Rod/-Wire	prEN ISO 636								
<b>UP-Drahtelektrode</b> SAW Wire Electrode	prEN ISO 14171	ISO/FDIS 26034	EN ISO 24598						
<b>UP-Fülldrahtelektrode</b> SAW Tubular Cored Electrode									
<b>SG-Fülldrahtelektrode</b> GMAW Tubular Cored Wire	prEN ISO 17632	EN ISO 18276	EN ISO 17634	EN ISO 17633				EN ISO 1071	
<b>Autogenstab</b> Gas Welding Rod									
<b>Pulver</b> Flux				ISO 14174					
<b>Schutzgas</b> Shielding Gas				EN ISO 14175					

Matrix der AWS-Einteilungsnormen für Schweißzusätze / Matrix of AWS classification standards for welding consumables

Werkstoff Material	Stahl/Steel					Werkstoff/Material					Anwendung Application
	Carbonstahl carbon steel	niedriglegiert low-alloy	hochfest high strength	warmfest creep resistant	nichtrostend u. hitzebeständig stainless and heat resistant	Al + Leg. Al + alloys	Cu + Leg. Cu + alloys	Ni + Leg. Ni + alloys	Gusseisen cast iron	Ti + Leg. Ti + alloys	Hartauftragung hardfacing
<b>Schweißzusätze</b> Welding Consumables											
<b>Stabelektrode</b> Covered Electrode	5.1		5.5		5.4	5.3	5.6	5.11			5.13
<b>SG-Drahtelektrode</b> GMAW Wire Electrode	5.18		5.28		5.9	5.10	5.7	5.14	5.15	5.16	5.21
<b>WIG-Stab/-Draht</b> TiG-Rod/-Wire											
<b>UP-Drahtelektrode + Pulver</b> SAW Wire Electrode + Flux	5.17		5.23								
<b>UP-Fülldrahtelektrode + Pulver</b> SAW Tubular Cored Electrode + Flux											
<b>SG-Fülldrahtelektrode</b> GMAW Tubular Cored Wire	5.18/5.20		5.28/5.29		5.22				5.15		5.21
<b>Autogenstab</b> Gas Welding Rod	5.2			5.2		5.10					
<b>Schutzgas</b> Shielding Gas						5.32					



**Böhler Schweisstechnik  
Deutschland GmbH**

Unionstr. 1

D-59067 Hamm

Tel.: +49(0)2381-271-02

Fax: +49(0)2381-271-402

[www. t-put.com](http://www.t-put.com)

Überreicht durch:  
Forwarded by: